



# **CATALOGUE INDUSTRIES AGRO-ALIMENTAIRES**

## Nos solutions SciLab International pour l'industrie agro-alimentaire

**SciLab International** est un fournisseur expert en solutions techniques, équipements et consommables de laboratoire et de process industriels, pour les industries pharmaceutique, agroalimentaire, cosmétique, chimique et les centres de recherche. Nous accompagnons les laboratoires et sites industriels en leur proposant une offre globale associant produits fiables et services techniques réactifs.

La sécurité alimentaire et la conformité aux normes internationales (HACCP, ISO 22000, IFS) imposent aux industriels de l'agroalimentaire une rigueur analytique accrue. **SciLab International** propose des équipements et solutions dédiés aux laboratoires de contrôle qualité et aux lignes de production agroalimentaire.

Notre catalogue agroalimentaire regroupe des instruments essentiels pour le contrôle des paramètres clés : appareils pour mesures des paramètres électrochimiques, chromatographes HPLC et bien d'autres équipements pour les laboratoires de recherche et développement ou de contrôle qualité.

Nous proposons aussi des solutions pour le traitement enzymatique des biofilms dans les circuits de production et des traitements enzymatiques ciblés pour leur élimination efficace, ainsi que des appareils pour la mesure en ligne et en continu du pH, de la turbidité, la conductivité ou de l'oxygène dissous.

Nos services incluent la qualification IQ/OQ/PQ, la formation et le support technique sur site pour assurer la conformité et la performance continue de vos équipements. Afin de garantir un service de proximité et une réactivité optimale, **SciLab International** a créé des partenariats techniques avec divers acteurs dans le domaine du génie biomédical à travers l'ensemble du continent. Ces sociétés partenaires, réputées pour leur compétences technique et leur sérieux, travaillent en étroite collaboration avec nous, afin d'offrir à nos clients, un service rigoureux, autant sur le plan commercial que sur le plan technique.

Ces partenaires sont situés sur l'ensemble du continent africain : Ethiopie, Egypte, Maroc, Sénégal et Tunisie.

## Laboratoire :

1– Analyseur de protéines/azote Kjeldahl	Page 3
2– Analyseur de protéines/azote Dumas	Page 3
3– Analyseur de graisses Soxhlet	Page 3
4– Analyseur de fibres	Page 3
5– Polarimètre	Page 4
6– Réfractomètre	Page 4
7– Spectrophotomètre UV-visible	Page 4
8– Systèmes HPLC pour diverses applications agro-alimentaires	Page 5
9– Bioréacteurs	Page 6
10– Incubateurs-agitateurs	Page 6
11– Balances de précision et analytiques	Page 7
12– Dessiccateur halogène	Page 7
13– pH-mètres	Page 8
14– Conductivimètre	Page 8
15– Incubateurs microbiologiques	Page 9
16– Enceintes climatiques	Page 9
17– Etuves de séchage	Page 9
18– Agitateurs et bains	Page 10
19– Centrifugeuses	Page 11
20– Enregistreurs de température et humidité	Page 12
21– Microscopes	Page 13
22– Hotte chimique	Page 13
23– Systèmes production d'eau ultra pure	Page 13

## Process industriel :

1– Analyseur de turbidité en ligne	Page 14
2– Electrodes de pH incassables en ligne	Page 14
3– Sondes de conductivité en ligne pour chaudières	Page 14
4– Sondes de conductivité en ligne	Page 15
5– Solutions enzymatiques contre les biofilms	Page 15



## Analyseur automatique de protéines/azote Kjeldahl Hanon K1160

- Distillation entièrement automatique, titration, auto-test des défauts, calcul, impression, élimination des déchets
- Burette haute précision, réglable de 0,2 à 1 µL/pas
- Conformité aux normes FDA 21CFR Part 11 et GMP
- Plage de mesure : 0,1 à 240 mg N, avec une précision de  $\pm 0,5$  % et un taux de récupération supérieur à 99,5 %
- Consommation d'eau : seulement 0,5 L/min
- Échantillonneur automatique en option avec 24 échantillons par lot



## Analyseur automatique de protéines/azote selon Dumas Hanon D200

- L'analyseur d'azote/protéines Dumas Hanon détermine la teneur en azote/protéines des échantillons par combustion, purification, réduction et détection par conductivité thermique. Il analyse efficacement un échantillon en 4 minutes sans prétraitement et réagit de manière non toxique et inoffensive pour garantir la sécurité et le respect de l'environnement.
- Plage de détection / Taux de récupération : 0,1 à 500 mg N<sub>2</sub> /  $\geq 99,5$  %
- Écart-type relatif RSD / Limite de détection LOD :  $\leq 0,5$  % / 0,01 mg N<sub>2</sub>
- Échantillonneur automatique : 120 positions



## Analyseur automatique de matières grasses Soxhlet Hanon SOX606

- Extraction, levage, préchauffage, extraction, dilution, récupération du solvant entièrement automatiques en une seule touche
- Plage de mesure : 0,1 à 100 % avec une reproductibilité de 1 %
- Plage de température : Température ambiante +5 °C à 300 °C ;  $\pm 1$  °C
- Poids de l'échantillon : 0,5 à 15 g
- Capacité par lot : 6
- Volume de la coupelle à solvant / récupération du solvant : 150 ml /  $\geq 85$  %
- Afficheur : Ecran tactile TFT, 7 pouces



## Analyseur automatique de fibres Hanon F800

- Applicable aux plantes, aliments pour bétail, produits alimentaires et autres produits agricoles, ainsi qu'à la détermination des fibres brutes, des fibres au détergent neutre (NDF), des fibres au détergent acide (ADF), de l'hémicellulose et de la lignine au détergent acide (ADL).
- Plage de mesure : 0,1 à 100 %, avec une répétabilité inférieure à 0,4 %.
- Poids d'échantillon : 0,5 à 3 g
- Capacité par lot : 6 échantillons
- Temps de préchauffage / Temps pour atteindre l'ébullition : 10–12 min / 13–15 min

# Polarimètre, réfractomètres et spectrophotomètre



## Polarimètre automatique de paillasse Hanon P850

- Modes de mesure : Rotation optique ; Rotation spécifique ; Concentration ; Degré sucre
- Plage de mesure :  $\pm 89,99^\circ \text{Arc}$  ( $\pm 0,01^\circ$ ) ;  $\pm 259^\circ \text{Z}$
- Répétabilité :  $0,002^\circ$  en rotation optique
- Source lumineuse : LED 589,3 nm
- Contrôle de température Peltier :  $10$  à  $50^\circ \text{C}$  ;  $\pm 0,2^\circ \text{C}$
- Affichage : écran tactile TFT de 8 pouces



## Réfractomètre automatique de paillasse Hanon A630

- Source lumineuse froide LED avec une durée de vie supérieure à 100 000 heures
- Conforme à la norme FDA 21CFR part.11
- Adapté aux instituts de recherche scientifique, aux industries du pétrole, des huiles, pharmaceutiques, des peintures, de l'alimentation, des produits chimiques quotidiens, du sucre et de la prospection géologique
- Plage de l'indice de réfraction :  $1,30000$  à  $1,70000 \text{ nD}$  ;  $\pm 0,0002$
- Plage Brix :  $0$  à  $100\%$  ;  $\pm 0,1\%$
- Plage de contrôle de température :  $5$  à  $50^\circ \text{C}$  ;  $\pm 0,05^\circ \text{C}$
- Affichage : écran tactile TFT de 7 pouces
- Compensation de température automatique ou manuelle



## Réfractomètre analogique manuel Kern & Sohn ORA 32BA

- Réfractomètre manuel pour la détermination du sucre, avec un large champ d'applications : industrie alimentaire (boissons, fruits et confiseries), agriculture (détermination du degré de maturité des fruits pour le contrôle qualité lors de la récolte), restauration et établissements de restauration collective
- Plage de mesure Brix :  $0$  à  $32\%$  ;  $\pm 0,2\%$  avec compensation automatique de température



## Spectrophotomètre UV-Visible à double faisceau Hanon i5

- L'unité principale et le logiciel PC peuvent exécuter indépendamment les fonctions de Quantification ; Cinétique ; Balayage en longueur d'onde ; Longueurs d'onde multiples ; ADN/Protéines et Impression des données. Le logiciel PC permet le traitement des données.
- Plage de longueurs d'onde :  $190$  à  $1100 \text{ nm}$  ;  $\pm 0,5 \text{ nm}$
- Largeur de bande :  $1,8 \text{ nm}$
- Plage photométrique :  $0$  à  $200\% \text{T}$  ;  $-3,0$  à  $+3,0 \text{ A}$  ;  $0$  à  $9999 \text{ C}$
- Précision photométrique :  $\pm 0,3\% \text{T}$



## Système HPLC Knauer AZURA, idéal pour la détermination des sucres, acides organiques et alcools

- Système complet, prêt à l'emploi, avec système d'injection manuelle et colonnes de séparation dédiées
- Pompe isocratique : Pression maximale de 862 bar et débit de 0 à 10 ml/min
- Détecteur à indice de réfraction : 1,00 à 1,75 RIU, avec contrôle de température de 30 à 55 °C
- Four à colonnes : +5 à +85 °C ; stabilité de température +/-0,1 °C
- Logiciel de contrôle du système et de traitement des données
- Notes d'application dédiées, selon la demande du client



## Système HPLC Knauer AZURA pour l'analyse des aflatoxines, en particulier les aflatoxines B1, B2, G1 et G2 dans les aliments

- Système complet, prêt à l'emploi, avec système d'injection automatisé et colonne de séparation dédiée
- Pompe quaternaire : Pression maximale de 862 bar et débit de 0 à 10 ml/min
- Détecteur à fluorescence : Longueur d'onde de 200 à 650 nm ; +/-2 nm
- Module de dérivation UV : Réacteur photochimique
- Four à colonnes : +5 à +85 °C ; stabilité de température +/-0,1 °C
- Système d'injection automatisée avec une capacité de 108 échantillons
- Logiciel de contrôle du système et de traitement des données
- Colonne de séparation dédiée aux aflatoxines
- Notes d'application dédiées, selon la demande du client



## Système HPLC Knauer AZURA pour diverses analyses alimentaires

- Système complet, prêt à l'emploi, avec système d'injection automatisé et colonne de séparation dédiée
- Pompe quaternaire : Pression maximale de 862 bar et débit de 0 à 10 ml/min
- Détecteur UV-visible : 8 longueurs d'onde simultanées ; de 190 à 700 nm
- Four à colonnes : +5 à +85 °C ; stabilité de température +/-0,1 °C
- Système d'injection automatisée avec une capacité de 108 échantillons
- Logiciel de contrôle du système et de traitement des données
- Colonnes de séparation dédiées selon la demande du client
- Configuration complète permettant une large variété d'applications : polyphénols, additifs, urée, acides aminés, acide ascorbique, glycosides, tocophérols, vitamines hydrosolubles, mycotoxines et bien d'autres.





## Bioréacteur de paillasse, Applitech Biotech, modèle Abio-Bundle m-Control

- Conception compacte et peu encombrante
- Large plage de volumes de travail : de 50 ml jusqu'à 2,4 litres
- Culture parallèle / capacité multi-réacteurs : plusieurs unités m-Control (jusqu'à 32) peuvent être mises en réseau pour un fonctionnement parallèle
- Contrôle de température efficace pour les petits volumes (250 ml / 500 ml) : un système de régulation thermique basé sur un module Peltier élimine le besoin d'un refroidisseur externe
- Algorithmes de contrôle avancés : utilise l'algorithme AiOpt d'Applitech pour une régulation fine et précise des paramètres de procédé
- Contrôle flexible des gaz : prise en charge de 5 contrôleurs de débit massique (MFC), permettant des stratégies avancées de mélange gazeux pour des cultures aérobies ou anaérobies
- Gestion des données intégrée : livré avec les logiciels AbioPIMS Lite ou AbioExpert Lite pour la collecte des données de procédé, la gestion des recettes, la traçabilité et l'intégration avec des dispositifs externes (compteurs cellulaires, analyseurs, etc.)



## Agitateur orbital-incubateur (shaker) Phoenix Instrument IS-OS 20

- Plage de température / Résolution (°C) : Température ambiante +5 à 60°C
- Dispersion de la température (à 37 °C) :  $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$
- Précision de la température (°C) :  $\pm 0,1$
- Minuterie : 99h:59min ou en continu
- Circulation d'air : forcé
- Vitesse d'agitation (tr/min) : 40 à 300
- Amplitude de mouvement orbital (mm) : 20
- Capacité en fioles Erlenmeyer : 28 x 50ml; 23 x 100ml; 13 x 250ml; 8 x 500ml; 4 x 1000ml; 1 x 2000ml
- Température de sécurité réglable
- Commande de sécurité « ouverture de la porte »
- Livré avec plateau universel pour différentes tailles de béchers et flacons



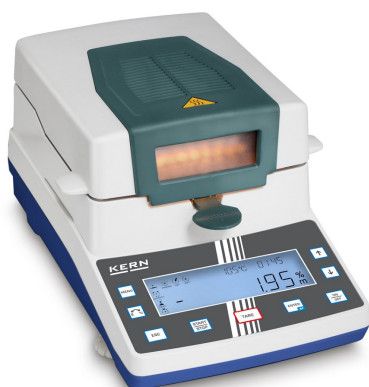
### Balances de précision Kern & Sohn EWJ

- Grand affichage LCD avec des chiffres de 21 mm de hauteur
- Calibration automatique interne
- Capacité de pesée : de 300 à 6000 g (selon les modèles)
- Lisibilité : de 0,1 à 0,001 g (selon les modèles)
- Fonctions : pourcentage, pesée avec plage de tolérance, comptage, recette et plus
- Surface de pesée en acier inoxydable : diamètres de 80/120/135 mm ou 155x145 cm (selon les modèles)



### Balances analytiques Kern & Sohn ACJ

- Grand affichage LCD avec des chiffres de 14 mm de hauteur
- Calibration automatique interne
- Capacité de pesée : de 82 à 320 g (selon les modèles)
- Lisibilité : à partir de 0,1 mg (selon les modèles)
- Fonctions : pourcentage, pesée avec plage de tolérance, comptage, recette et plus
- Cellule de pesée : technologie avancée à cellule unique
- Surface de pesée en acier inoxydable : diamètre de 91 mm



### Dessiccateur halogène Kern & Sohn DAB 200-2

- Affichage graphique rétroéclairé avec des chiffres de 14 mm de hauteur
- Calibration externe
- Capacité de pesée : à partir de 200 g
- Lisibilité poids/humidité : 0,01 g / 0,05 %
- Répétabilité du poids de l'échantillon 2 g/10 g : 1,5 % / 0,3 %
- Humidité % / Contenu sec % : 20 à 100 % / 100 à 20 %
- Modes de séchage : standard, doux ou rapide





## pH-mètre portable Phoenix Instrument EC-26 pH

- Fonctions GLP
- Enregistreur de données (automatique ou manuel), 1000 enregistrements de données
- Connexion au PC via micro-USB
- Logiciel DATA LINK + gratuit
- Réglage automatique de la luminosité, numéro de programme et étape, présence de la clé USB, date et heure
- Plage de mesure du pH : -2,00 à +16,00 pH
- Plage de mesure de la température : -10 °C à +110 °C
- Points de calibration : de 1 à 3
- Classe de protection IP : IP 57



## pH-mètre de paillasse Phoenix Instrument EC-45 pH

- Plage de mesure : -2 à +20 pH
- Plage de température : -30 à +130 °C
- Calibration automatique jusqu'à 5 points
- Fonction DHS, reconnaissance automatique des électrodes DHS et analogiques
- Grand affichage graphique couleur
- Mémoire avec rappel de la dernière date et heure de calibration et informations sur la durée de vie de l'électrode
- Mémoire non volatile contenant jusqu'à 1 000 points de données avec date/heure en mode automatique (enregistreur de données) ou manuel
- Clavier externe et possibilité d'être équipé d'un agitateur magnétique
- Fonction GLP
- Boîtier classé IP54, résistant aux éclaboussures



## Conductimètre de paillasse Phoenix Instrument EC-36 cond

- Affichage couleur haute résolution, luminosité réglable
- Affichage des valeurs de conductivité/TDS et de température
- Calibration automatique de la conductivité jusqu'à 5 points
- Paramètre de stabilité sélectionnable (faible-moyenne-élevée)
- Compensation automatique et manuelle de la température
- Classe de protection IP 54 et fonction GLP
- Température de sécurité réglable
- Plage de conductivité : 0 à 200 mS ; précision ajustable de 0,1 µS à 0,1 mS
- Plage de TDS : 0,1 mg/l à 200 g/l
- Plage de température : 0 à 110 °C



## Incubateurs Phoenix Instrument TIN-IN & TIN-IF Basic

- Les matériaux organiques utilisés dans les applications de laboratoire typiques nécessitent un chauffage constant et doux.
- Disponibles en deux versions : Circulation d'air forcée ou convection naturelle
- Volumes de 16 à 200 litres
- Plage de température : de RT+10 °C à 70 °C
- Variation de température à 37 °C : +/-0,3 °C
- Grand affichage LCD rétroéclairé avec contrôle de la température, du temps, de la vitesse du ventilateur et alarmes visuelles/sonores
- Programmes : 7 programmes x 10 étapes



## Enceintes climatiques Phoenix Instrument CH-150 & CH-250

- Les chambres climatiques sont des instruments idéaux pour effectuer des tests de stabilité et de vieillissement sur des matériaux, simuler des conditions environnementales et réaliser des tests de stress dans divers domaines tels que : la pharma, l'agro-alimentaire, le textile, l'emballage, le caoutchouc/plastiques, etc.
- Volumes : 150 et 250 litres
- Plage de température : de +10 °C à +70 °C
- Plage d'humidité : de 45 % HR à 95 % HR
- Classe de sécurité : 3.1
- Imprimante intégrée
- Contrôle digital par régulateur PID et fonctions BPL



## Étuves Phoenix Instrument TIN-TN & TIN-TF Basic

- Disponibles en deux versions : Circulation d'air forcée ou convection naturelle
- Volumes de 30 à 400 litres
- Plage de température : de RT+5 °C à 300 °C
- Variation de température à 37 °C : +/-0,5 °C
- Grand affichage LCD rétroéclairé avec contrôle de la température, du temps, de la vitesse du ventilateur et alarmes visuelles/sonores
- Programmes : 7 programmes x 10 étapes
- Classe de sécurité : 3.1



## Agitateur magnétique chauffant Phoenix Instrument RSM-02HP+

- Plage de température : de RT+5 °C à 340 °C
- Plage de vitesse : de 100 à 1500 tr/min
- Plaque en acier inoxydable avec surface en porcelaine (diamètre de 80 mm)
- Connecteur pour PT-1000, fonction de contrôle intégrée
- Réglage numérique avec affichage rétroéclairé
- Indicateur de surface chaude, même lorsque l'agitateur est éteint
- Grand volume d'agitation : 20 L



## Agitateur vortex Phoenix Instrument Vortexer RS-VA 10

- Mode tactile ou continu
- Vitesse variable de 100 à 2 500 tr/min
- Pieds anti-dérapants
- Différents supports disponibles
- Boîtier en fonte robuste



## Agitateur numérique à arbre vertical Phoenix Instruments RSO-40

- Agitateur numérique avec affichage LCD
- Précision de vitesse contrôlée par microprocesseur
- Démarrage en douceur
- Affichage sélectionnable de la vitesse/du couple
- Interface RS 232
- Boîtier en fonte robuste
- Quantité maximale d'agitation : 40 litres d'eau
- Vitesse : de 50 à 2200 tr/min
- Viscosité maximale : 50 000 mPas
- Couple max. : 60 Nm



## Bain à ultrasons Phoenix Instrument DU-100S

- Cuve en inox
- Volume de la cuve 10 lit (existe également en 3,2 - 4,5 - 6,5 - 22 et 45 lit)
- Contrôle numérique avec gestion des paramètres et des protections
- Puissance réglable de 10 à 100% - Température réglable jusqu'à 60°C
- Livré avec couvercle et panier en inox, ainsi qu'un flacon de 60ml de produit nettoyant.



## Bain marie Phoenix Instrument WB-12

- Construction en inox
- Volume : 12 lit (existe également en 5 et 22 lit)
- Contrôle PID via un écran couleur, avec gestion des alarmes
- Température : jusqu'à 100°C, résolution 0,1°C et homogénéité +/-0,5°C
- Livré avec couvercle et robinet de vidange



## Mini centrifuge Phoenix Instrument CD-1012

- Idéale pour les centrifugations rapides, la microfiltration des échantillons, les séparations cellulaires et de nombreuses autres procédures de laboratoire de routine
- Vitesse maximale : 10 000 tr/min (7 490 g)
- Affichage OLED permettant de régler la vitesse et le temps
- Rotor sûr, durable et robuste avec un design de verrouillage à pince, facile à utiliser
- Technologie à large plage de tension, la vitesse n'est pas affectée par les fluctuations de tension, offrant une grande précision de vitesse
- Compatible avec des tubes de 0,5/1,5/2 mL x 12 tubes + 4 x PCR8, tubes PCR 0,2 mL x 44
- Le bouton central permet de régler la vitesse du moteur et prend en charge les modes de freinage doux et d'arrêt instantané



## Centrifugeuse réfrigérée à haute vitesse Phoenix Instrument CD-3124R

- Vitesse : de 200 à 15 000 tr/min (21 380 g)
- Minuterie : de 30 s à 99 min ou mode continu
- Capacité : 24 x 1,5/2 mL, 36 x 0,5 mL, 12 x 5 mL, 18 x 5 mL, 4 x 8 x 0,2 mL
- Température : de -20 à +40 °C
- Verrouillage automatique du couvercle
- Temps d'accélération et de décélération : 25 s, réglable en 9 étapes
- Rotors en aluminium, autoclavables à 121 °C
- Mémoire pour 9 programmes
- Test MCA par TÜV Rheinland



## Centrifugeuse Phoenix Instrument CD-0412

- Vitesse : de 300 à 4 500 tr/min (2 490 g)
- Minuterie : de 30 s à 99 min ou mode continu
- Capacité : 6 x 15 mL ou 12 x 10 mL
- Rotor : Angle fixe de 54°
- Moteur sans balais
- Conforme aux normes CE, TUV et FCC. Test MCA selon IEC/EN61010-2-20



## Enregistreur de température tempmate M1

- Idéal pour l'enregistrement de la température dans les instruments de laboratoire (réfrigérateurs, congélateurs, incubateurs), dans les chambres tempérées (positives ou négatives), lors du transport d'échantillons (logistique) ou dans les locaux de laboratoire.
- Température : -30°C à +70°C (-40°C à +80°C avec sonde externe) ; +/-0,5°C.
- Configuration des alarmes : 5 points
- Mémoire : 32 000 données
- Intervalle d'acquisition des données : de 10 s à 24 h
- Transfert des données par USB , avec rapport PDF (données et graphique)
- Indice de protection : IP67
- Options : sonde externe et support mural (avec vis ou aimant)



## Enregistreur de température & humidité tempmate M2 TH

- Idéal pour l'enregistrement de la température et de l'humidité dans les instruments de laboratoire (réfrigérateurs, congélateurs, incubateurs), dans les chambres tempérées (positives ou négatives), lors du transport d'échantillons (logistique) ou dans les locaux de laboratoire.
- Température : -30°C à +70°C (-40°C à +90°C avec sonde externe) ; +/-0,3°C
- Plage d'humidité : de 0 à 100 % HR ; +/-3 % HR
- Configuration des alarmes : 6 points pour la température et 2 points pour l'humidité
- Mémoire : 60 000 données
- Intervalle d'acquisition des données : de 10 s à 11h59min
- Transfert des données par USB, avec rapport PDF (données et graphique)
- Options : sonde de température externe et support mural (vis ou aimant)



## Enregistreur multi-paramètres tempmate GM2 TH (transfert de données GSM 4G/5G)

- Paramètres enregistrés : température, humidité, lumière ambiante, indicateur d'inclinaison et indicateur de choc.
- Idéal pour l'enregistrement de la température et de l'humidité dans les locaux de laboratoire, les zones de stockage, les zones de production. Parfait pour tous les autres paramètres en logistique (véhicules de livraison).
- Température : -30°C à +70°C (200°C à +100°C avec sonde externe) ; +/-0,5°C
- Plage d'humidité : de 5 à 95 % HR ; +/-3 % HR
- Configuration des alarmes : 6 points
- Mémoire : 50 000 données
- Intervalle d'acquisition des données : de 10 min à 1440 min
- Transfert de données en temps réel par GSM vers le Cloud (données et graphique)
- Options : sondes de température externe et support





### Microscope binoculaire Kern & Sohn OBE 132

- Type de tube : binoculaire.
- Grossissement des oculaires : 10 x.
- Objectifs standards : 4x, 10x, 40x et 100x.
- Éclairage : lumière transmise.
- Intensité de l'illumination : 3W—LED.
- Type de condenseur : Abbe.



### Hotte chimique SciLab LFH PP

- Entièrement fabriquée en polypropylène (cadre, base inférieure et surface de travail) : hotte anti-corrosion.
- Différentes dimensions internes : 1200, 1500 et 1800 mm.
- Vitesse de l'air : 0,5 +/-0,1 m/s.
- Contrôle électronique de tous les paramètres.
- Fenêtre frontale en verre de sécurité avec mouvement mécanique.
- Éclairage interne LED blanc : 800 Lux.
- Livrée avec : évier, robinet d'eau, robinet de vide, 4 prises électriques, base inférieure avec armoire de rangement, ventilateur centrifuge.



### Système de production d'eau ultra pure membraPure Aquinity² P35

- Production d'eau pure (Type II) et d'eau ultra pure (Type I), directement à partir de l'eau du robinet.
- Conductivité de l'eau produite : <0,2µS/cm Type I ; 0,055µS/cm Type II.
- Résistivité de l'eau produite : >5MΩ.cm Type II ; 18,2 MΩ.cm Type I.
- Valeur TOC de l'eau produite : <10ppb pour la qualité Reagent, <5ppb pour la qualité Life Science et <3ppb pour la qualité Analytic.
- Débit de production : 10 lit/h.
- Lampe UV : 185nm et 254nm.
- 3 versions disponibles : « Reagent » pour usage général en laboratoire, « Analytic » pour techniques spéciales (HPLC, ICP, ...) et « Life Science » pour culture cellulaire.





## Analyseur de turbidité en ligne Mettler Toledo InPro 8300

### RAMS

- Les systèmes InPro 8300 RAMS (Reflection Absorption Multi-Switch) sont conçus pour une utilisation en ligne dans des applications de séparation de phases et d'identification de produit basées sur la turbidité ou la couleur.
- Pour l'identification de produit, une « empreinte » (fingerprint) de chaque produit est enregistrée et stockée dans la mémoire interne de l'InPro 8300 RAMS.

L'empreinte est générée à partir d'un ou plusieurs paramètres (par ex. : transmission bleue, réflexion NIR, ou absorption verte).

L'InPro 8300 RAMS peut identifier jusqu'à huit produits différents.

- Température de fonctionnement : 0 à 105 °C
- Pression de fonctionnement : 10 bar
- Connexion / diamètre du capteur : Varivent / DN 25 à DN 150
- Certifications hygiéniques / biocompatibilité
- Plage de mesure (Span) : 400 à 2000 unités RAMS



## Electrode de pH en ligne incassable Mettler Toledo InPro X1 HLS

- Grâce à sa technologie incassable X-Chip™, le InPro X1™ HLS offre une mesure de pH extrêmement sûre et fiable pour les processus de production alimentaire ou de boissons.
- Plage de pH : 0 à 14.
- Plage de température : 0 à 80°C (jusqu'à 100°C pour les processus de nettoyage).
- Agréments : CE, EHEDG, 3A, EC1935/2004, ATEX/IECEx : Ex ia IIC T6 / T5 / T4 / T3 Ga / Gb, FM : IS Cl. I, II, III, Div 1, GR ABCDEFG / T6, PED, Certificat de qualité METTLER TOLEDO.



## Sonde de conductivité pour chaudières Mettler Toledo 1NPT 0.4C SS HT 1.1 VP

- Capteur de conductivité en ligne pour chaudières industrielles, capable de mesurer directement dans la ligne de purge (blowdown) sans nécessiter de refroidissement d'échantillon.
- Plage de conductivité : 10 à 20 000 µS/cm
- Constante de cellule : 0,4 cm<sup>-1</sup>, précision : ±1 %
- Plage de température / capteur : jusqu'à 200 °C / sonde PT1000
- Résistance à la pression : 17 bar à 200 °C et 35 bar à 25 °C
- Connexion / Connecteur : VP (IP68), 1" NPT / VarioPin
- Matériau des électrodes : acier inoxydable 316L
- Technologie de mesure / configuration des électrodes : conductimétrie / 2 électrodes



## Sondes de conductivité en ligne Mettler Toledo UniCond

- Le capteur peut être utilisé pour mesurer de l'eau ultrapure à de l'eau saumâtre (jusqu'à 50 000  $\mu\text{S}/\text{cm}$ ).
- Précision :  $\pm 1\%$  jusqu'à 5 000  $\mu\text{S}/\text{cm}$ , puis  $\pm 5\%$ .
- Adaptable à tous types de tuyaux, grâce à une grande variété de raccords (Tri-Clamp et NPTM).
- Température maximale supportée : jusqu'à 140°C, selon les modèles.
- Pression maximale supportée : jusqu'à 17 bar, selon les modèles.



## Solution enzymatique pour le traitement des biofilms Realco Biorem

- Nouvelles enzymes qui assurent l'hydrolyse du PNAG (exopolysaccharides) et de l'e-DNA (renforce la cohésion dans le biofilm).
- Cocktail enzymatique octavalent (8 enzymes) pour un spectre plus large et une efficacité accrue.
- Efficace à partir de 20°C.
- Ressources naturelles et renouvelables ; sûr pour les opérateurs et les équipements ; économies d'eau et d'énergie ; réduction des coûts de production.